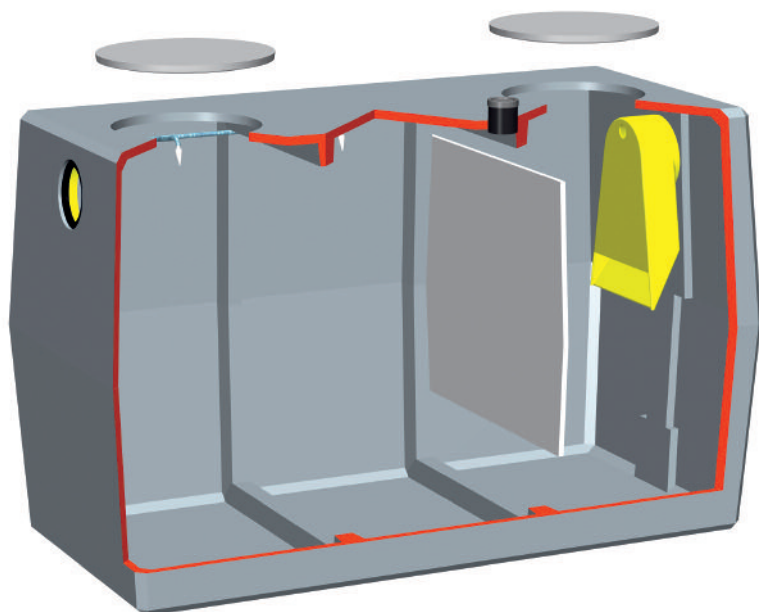


# SÉPARATEURS À FÉCULES ALLÉGÉS EN BÉTON

TAILLE NOMINALE DE 1 À 5 litres/seconde

 **TYPE SFB**



## → fabrication

- Cuve allégée en béton

## → équipements

- Joint souple à lèvre en entrée et sortie
- Collecteur de sortie en polyéthylène
- Rampe d'arrosage en tube galvanisé Ø12/17, embout fileté 3/8 gaz. Sortie à droite ou à gauche à la demande
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation

## → manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

## → accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

## → options

- Colonne de vidange des boues en PVC, PN16, Ø80/90 embout à coller. Sortie à droite ou à gauche à la demande
- Electrovanne
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil

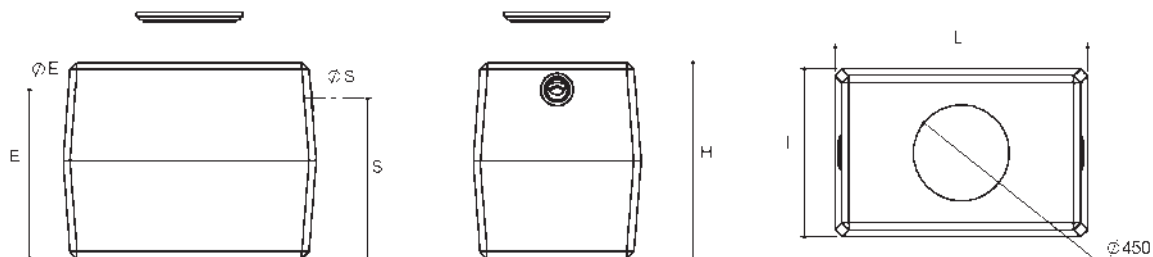
# SÉPARATEURS À FÉCULES ALLÉGÉS EN BÉTON

TAILLE NOMINALE DE 1 À 5 litres/seconde

**TYPE SFB**

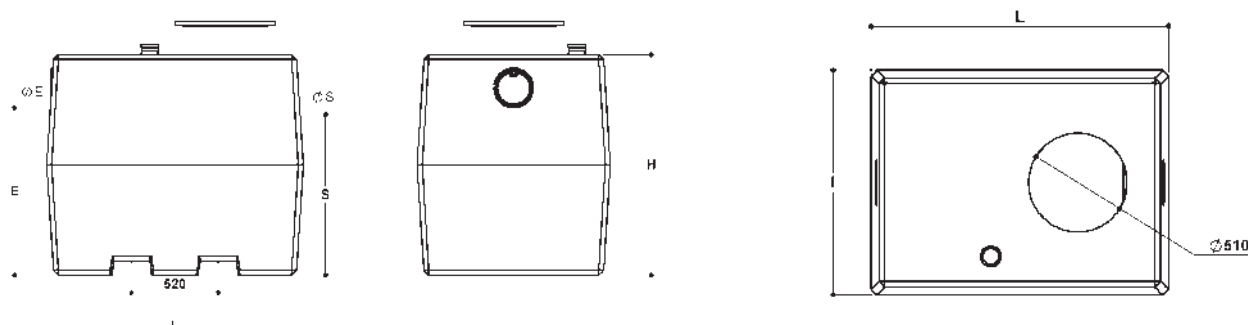
Référence	TN	volume utile (litres)	L(mm)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
SF1B	1	530	1,30	0,99	0,92	0,74	0,70	100	345

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
SF2B	2	940	1,18	1,16	1,24	0,99	0,95	125	730
SF3B	3	1470	1,53	1,16	1,32	1,04	1,00	160	851

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
SF4B	4	1970	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	1030
SF5B	5	2960	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1380

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie

