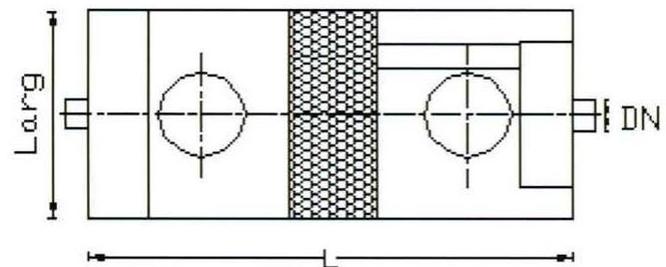
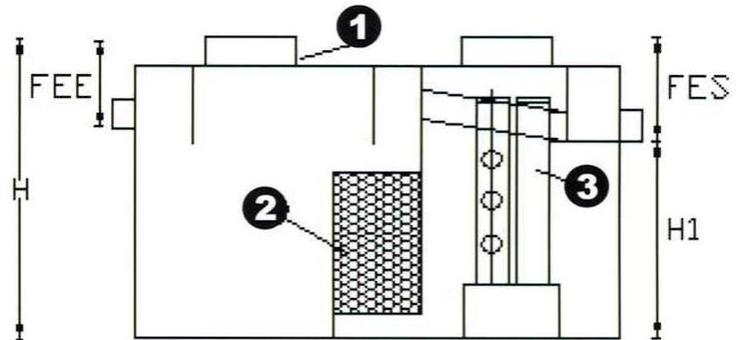
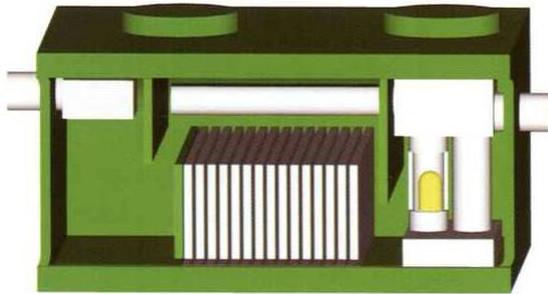




SÉPARATEUR À HYDROCARBURES CLASSE 1 REJET 5 mg/L AVEC DÉBOURBEUR ET DÉVERSOIR D'ORAGE

POLYESTER Matériau de nouvelle génération
Grande résistance mécanique et chimique
Imputrescible - Incorrodable



EQUIPEMENTS

- 1 Amorçe(s) de Rehausse $\varnothing D$ mm, H.10t
- 2 Bloc coalescent
- 3 Obturateur Automatique

OPTIONS

- Alarme Niveau Hydrocarbures
- Alarme Niveau Boues
- Piquage évacuation
- Cuve de stockage
- Pompe de relevage

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le séparateur à hydrocarbures avec by-pass est utilisé pour retenir les boues et autres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures présents dans l'effluent à traiter.

CONSTRUCTION :

- Appareil conforme aux normes EN 858 - 1 et 2 Construction Polyester
- Siphon de sortie avec obturateur automatique avec flotteur polyéthylène
- Défecteur brise-jet ou coude plongeant en entrée By-pass intégré
- Cloison interne

INSTALLATION ET ENTRETIEN :

- Se référer à nos fiches indicatives
- Mise en eau de l'appareil obligatoire avant remblai

RÉFÉRENCE	Vol. Deb.	Vol. Sep.	L mm	I mm	H mm	H1 mm	DN mm	FEE mm	FES mm	D \varnothing	Nombre Amorces	Poids Kg
SHFVC1-1.5/7.5	150	370	1815	965	740	360	160	330	380	500	1	75
SHFVC1 - 3/15	300	584	1790	1095	960	520	200	390	440	500	2	95
SHFVC1 - 6/30	600	539	1815	1125	1160	670	250	440	490	500	2	115
SHFVC1 - 8/40	800	940	2140	1240	1340	870	250	420	470	500	2	130
SHFVC1 - 10/50	1000	1160	1600	$\varnothing 1500$	1600	1085	315	465	515	500	2	170